

WOOD

WOOD ist ein modifizierter Filamenttyp auf PLA-Basis, der nach Holz riecht und sich auch so anfühlt. Die verschiedenen Holzarten ermöglichen es uns, diese breite Palette von natürlichen Holzfarben darzustellen. Das Filament ist zäh genug für Vorräte auf Rollen bis zu 2,3 kg und druckt sich sehr einfach. Wir empfehlen eine Düsengröße von 0,5 mm oder größer. WOOD ist eines der leistungsstärksten Holzfilamente auf dem Markt.

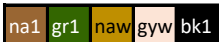
Materialeigenschaften:

- fühlt sich an wie Holz
- sehr geringer Verzug
- biologisch abbaubar
- mit Düse $\geq 0,5$ mm leicht zu drucken



Farben:

WOOD ist in 5 Farben verfügbar.



Filamenteigenschaften:

Durchmesser	ØToleranz	Rundheit
1,75mm	$\pm 0,05$ mm	$\geq 95\%$
2,85mm	$\pm 0,10$ mm	$\geq 95\%$
Eigenschaft	Prüfverfahren	Typischer Wert
Spezifisches Gewicht	ASTM D1505	1,20 g / cm ³
MFR	-	5 g / 10 min
Zugfestigkeit	-	7 kJ / m ²
Bruchdehnung	-	-
Zugmodul	-	-
Schlagfestigkeit - Charpy Methode bei 23 °C	-	-
Drucktemperatur	TND3D	200 \pm 10 °C
Schmelztemperatur	-	145 \pm 5 °C
Vicat - Erweichungstemperatur	ISO 306	45 °C

Zusatzinformation:

Aufgrund seiner geringen Verzugsneigung kann WOOD auch ohne Heizbett gedruckt werden. Wenn Sie ein Heizbett haben, dann beträgt die empfohlene Temperatur 35-60 ° C. Wir empfehlen eine Düse $\geq 0,5$ mm. Die Varianten *na1*, *bk1* und *gr1* können bis zu Temperaturen von maximal ~ 205 °C gedruckt werden, *naw* und *gyw* können bei höheren Temperaturen bis zu ~ 215 °C gedruckt werden. WOOD kann auf allen gängigen Desktop-3D-Druckern mit FDM- oder FFF-Technologie verwendet werden. Lagerung: Kühl und trocken (15-25 °C) und vor UV-Licht geschützt lagern. Dies verlängert die Haltbarkeit erheblich.

