

PVA

PVA-Filament ist schnell wasserlöslich, haftet gut auf Kunststoffen und lässt sich leicht dücken. Daher ist es ein hervorragendes Trägermaterial für den dualen 3D-Druck. Dieses Filament auf Polyvinylalkoholbasis ist ungiftig und biologisch abbaubar, wenn es in Wasser gelöst ist. Für andere Anwendungen außer als Trägermaterial ist PVA auch in Farben erhältlich.

Materialeigenschaften:

- hervorragende Wasserlöslichkeit
- in Wasser biologisch abbaubar
- begrenzter Geruch
- gute Haftung auf PLA und weiteren



Farben:

PVA ist in einer Farbe verfügbar.

na1

Filamenteigenschaften:

Durchmesser	ØToleranz	Rundheit
1,75mm	± 0,05 mm	≥ 95%
2,85mm	± 0,10 mm	≥ 95%
Eigenschaft	Prüfverfahren	Typischer Wert
Spezifisches Gewicht	ASTM D1505	1,23 g / cm ³
MFR 190°C / 2,16 kg	ISO 1133	14-20 g / 10 min
Zugfestigkeit	ISO 527	78 Mpa
Bruchdehnung	ISO 527	10%
Zugmodul	ISO 527	3860 Mpa
Schlagfestigkeit - Charpy Methode bei 23 °C	ISO 179	1,6 kJ/m ²
Drucktemperatur	TND3D	205 ± 10 °C
Schmelztemperatur	-	163 °C
Vicat - Erweichungstemperatur	ISO 306	60,2 °C

Zusatzinformation:

Die empfohlene Temperatur für das Heizbett beträgt 35-60 °C. Überschreiten Sie die Drucktemperatur von 225 °C nicht, denn sonst kristallisiert PVA schnell, fließt nicht mehr und löst sich nicht mehr in Wasser auf. Die Geschwindigkeit, mit der sich das Produkt in Wasser auflöst, ist abhängig vom Volumen des Druckobjekts und der Temperatur des Wassers. PVA-M löst sich in kaltem Wasser, höhere Wassertemperatur (bis zu 70 °C) beschleunigt die Auflösung. PVA kann auf allen gängigen Desktop-3D-Druckern mit FDM- oder FFF-Technologie verwendet werden. Lagerung: Kühl und trocken (15-25 °C) und vor UV-Licht geschützt lagern. Dies verlängert die Haltbarkeit erheblich

