

PLA

PLA ist ein robustes, einfach zu verwendendes, hochwertiges PLA-Filament, das sich ideal für den 3D-Druck eignet. Aufgrund eines geringen Schrumpfungsfaktor verformt sich PLA nach dem Abkühlen nicht. Polymilchsäure ist ein biologisch abbaubarer Kunststoff aus nachwachsenden Rohstoffen und eines der beliebtesten Materialien für den 3D-Druck.

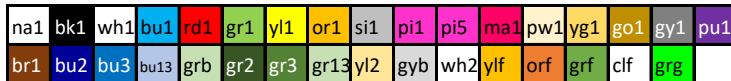
Materialeigenschaften:

- geringe Drucktemperatur
- geringes "warping"
- biologisch abbaubar
- kaum Geruch



Farben:

PLA ist in 33 Farben verfügbar.



Filamenteigenschaften:		
Durchmesser	ØToleranz	Rundheit
1,75mm	± 0,05 mm	≥ 95%
2,85mm	± 0,10 mm	≥ 95%
Eigenschaft	Prüfverfahren	Typischer Wert
Spezifisches Gewicht	ISO 1183	1,24 g / cm ³
MFR 210°C / 2,16 kg	ISO 1133	9,56 g / 10 min
Zugfestigkeit	ISO 527	70 Mpa
Bruchdehnung	ISO 527 1 / 2	5%
Zugmodul	ISO 527	3120 Mpa
Schlagfestigkeit - Charpy Methode bei 23 °C	ISO 179	3,4 kJ / m ²
Drucktemperatur	TND3D	205 ± 10 °C
Schmelztemperatur	ISO 294	115 ± 35 °C
Vicat - Erweichungstemperatur	ISO 11357	60 °C
Feuchtigkeitsaufnahme	ISO 62	1968 ppm

Zusatzinformation:

Aufgrund seiner geringen Verzugsneigung kann PLA auch ohne Heizbett gedruckt werden. Wenn Sie ein Heizbett haben, dann liegt die empfohlene Temperatur bei 35-60 °C. PLA kann auf allen gängigen Desktop-3D-Druckern mit FDM- oder FFF-Technologie verwendet werden. Lagerung: Kühl und trocken (15-25 °C) und vor UV-Licht geschützt lagern. Dies verlängert die Haltbarkeit erheblich

