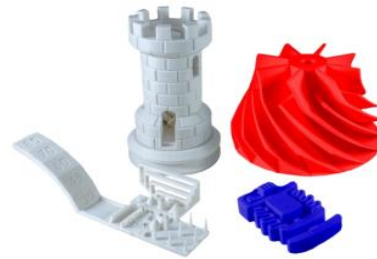


PLA Pro

PLA Pro ist unser industrielles Hochleistungs-PLA, das sich durch extreme Leistung in Bezug auf Geschwindigkeit, mechanische Eigenschaften und Umgebungen mit hohen Temperaturen auszeichnet. PLA Pro eignet sich perfekt für Druckgeschwindigkeiten von > 120 mm/s, sodass Sie effizienter arbeiten können. Benutzer, die viel ABS verwenden, haben jetzt ein biobasiertes alternatives Material mit allen Vorteilen von ABS und keinen Nachteilen, wie Warping. Aufgrund der Zusammensetzung von PLA Pro ist das Material bereits nach dem Drucken hochkristallin, was die Steifheit des Materials bei höheren Temperaturen erhöht. Wenn Sie dies mit Tempern kombinieren erreicht das Material eine HDT von 95 °C+. PLA Pro wurde speziell entwickelt für industrielle Anwendungen, bei denen Sie ein einfach zu druckendes Filament mit hohen mechanischen Eigenschaften wünschen.

Materialeigenschaften:

- druckt wie PLA, funktioniert wie ABS
- HDT nach Tempern 95 °C +
- halbmattes Finish nach dem Drucken
- hohe Hitzebeständigkeit bei höheren Temperaturen



Farben:

PLA Pro ist in 6 Farben verfügbar.



Filamenteigenschaften:

| Durchmesser | ØToleranz | Rundheit |
|---|---------------|--------------------------|
| 1,75mm | ± 0,05 mm | ≥ 95% |
| 2,85mm | ± 0,10 mm | ≥ 95% |
| Eigenschaft | Prüfverfahren | Typischer Wert |
| Spezifisches Gewicht | ISO 1183 | 1,27 g / cm ³ |
| MFR 210°C / 2,16 kg | ISO 1133 | 6 g / 10 min |
| Zugfestigkeit | ISO 527 | 40 Mpa |
| Bruchdehnung | ISO 527 | 47% |
| Zugmodul | ISO 527 | 4000 Mpa |
| Schlagfestigkeit - Charpy Methode bei 23 °C | ISO 179 | 23 kJ / m ² |
| Drucktemperatur | TND3D | 230 ± 10 °C |
| Schmelztemperatur | | 205 ± 35 °C |
| Wärmeformbeständigkeit (HDT) (nach Tempern) | ISO 75 | 95 °C+ |

Zusatzinformation:

PLA Pro kann ohne Heizbett gedruckt werden. Wenn Sie ein Heizbett haben, beträgt die empfohlene Temperatur 50-60 °C. PLA Pro kann auf den meisten gängigen Desktop-3D-Druckern mit FDM- oder FFF-Technologie verwendet werden. Lagerung: Kühl und trocken (15-25 °C) und vor UV-Licht geschützt lagern. Dies verlängert die Haltbarkeit erheblich. Die Viskosität ist niedriger (höherer MFI) bei einer höheren Drucktemperatur (240 °C ± 10 °C), wodurch die Druckgeschwindigkeit erhöht wird.

Deutschland

