

PLA GLITTER

PLA GLITTER ist ein hochästhetisches PLA-Filament mit funkelnden Flocken im Inneren. Polymilchsäure ist eines der beliebtesten Materialien für den 3D-Druck. Aufgrund der Transluzenz von PLA in Kombination mit den Flocken ergibt sich die Farbe. Die Sättigung kann durch Erhöhen der Wandstärke erhöht werden.

Materialeigenschaften:

- schöner Glitzereffekt
- Schichten sind nicht sichtbar
- einfach zu drucken
- kaum Geruch



Farben:

PLA GLITTER ist in 6 Farben verfügbar.



Filamenteigenschaften:

Durchmesser	ØToleranz	Rundheit
1,75mm	± 0,05 mm	≥ 95%
2,85mm	± 0,10 mm	≥ 95%
Eigenschaft	Prüfverfahren	Typischer Wert
Spezifisches Gewicht	ISO 1183	1,24 g / cm ³
MFR 210°C / 2,16 kg	ISO 1133	9,56 g / 10 min
Zugfestigkeit	ISO 527	70 Mpa
Bruchdehnung	ISO 527 1 / 2	5%
Zugmodul	ISO 527	3120 Mpa
Schlagfestigkeit - Charpy Methode bei 23 °C	ISO 179	3,4 kJ / m ²
Drucktemperatur	TND3D	215 ± 10 °C
Schmelztemperatur	ISO 294	115 ± 35 °C
Vicat - Erweichungstemperatur	ISO 11357	60 °C
Feuchtigkeitsaufnahme	ISO 62	1968 ppm

Zusatzinformation:

Aufgrund seiner geringen Verzugsneigung kann PLA GLITTER auch ohne Heizbett gedruckt werden. Wenn Sie ein Heizbett haben, dann beträgt die empfohlene Temperatur 35-60 °C. PLA GLITTER kann auf allen gängigen Desktop-3D-Druckern mit FDM- oder FFF-Technologie verwendet werden. Es wird empfohlen, die Düse nach dem Drucken zu spülen, um die Bildung von Flocken für den nächsten Druck zu verhindern. Lagerung: Kühl und trocken (15-25 °C) und vor UV-Licht geschützt lagern. Dies verlängert die Haltbarkeit erheblich

