

HIPS

HIPS ist ein einfach zu verdrückendes High Impact Polystyrol-Filament mit multifunktionalen Eigenschaften. HIPS ist ein ausgezeichnetes Stützmaterial in Kombination mit ABS, denn es löst sich in Limonen Auswaschlösung auf und ABS bleibt davon unberührt. HIPS eignet sich sehr gut für detaillierte Drucke, aber auch für große Objekte, da das Material sehr begrenztes Warming aufweist. Darüber hinaus ist HIPS sehr leicht und langlebig, hat eine gute Haftung zwischen den Schichten und kann leicht geklebt werden. Hochschlagfestes Polystyrol ist daher weit verbreitet im Modellbau.

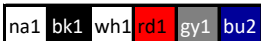
Materialeigenschaften:

- löst sich in Limonenlösung auf
- hohe Schlagfestigkeit
- kann leicht geklebt werden
- leicht und langlebig



Farben:

HIPS ist in 6 Standard Farben verfügbar.



Filamenteigenschaften:

| Durchmesser | ØToleranz | Rundheit |
|---|---------------|------------------------------|
| 1,75mm | ± 0,05 mm | ≥ 95% |
| 2,85mm | ± 0,10 mm | ≥ 95% |
| Eigenschaft | Prüfverfahren | Typischer Wert |
| Spezifisches Gewicht | ISO 1183 | 1,04 g / cm ³ |
| MFR 200°C /5kg | ISO 1133 | 3,4 cm ³ / 10 min |
| Zugfestigkeit | ISO 527 | 22 Mpa |
| Bruchdehnung | ISO 527 | 50% |
| Zugmodul | ISO 527 | 1550 Mpa |
| Schlagfestigkeit - Charpy Methode bei 23 °C | ISO 179 | 15 kJ/m ² |
| Drucktemperatur | TND3D | 245 ± 10 °C |
| Schmelztemperatur | ISO 11357 | 220 ± 10 °C |
| Vicat - Erweichungstemperatur | ASTM D1525 | 89 °C |

Zusatzinformation:

Die empfohlene Temperatur für das Heizbett beträgt 65-110 °C. Die Geschwindigkeit, mit der sich HIPS in der Limonenlösung auflöst, hängt vom Volumen ab und kann durch Bewegung beschleunigt werden. HIPS kann auf allen gängigen 3D-Druckern der Desktop-FDM- oder FFF-Technologie verwendet werden. Lagerung: Kühl und trocken (15-25 °C) und vor UV-Licht schützen. Dies erhöht die Haltbarkeit erheblich

