

GLASSBEND

GLASSBEND ist ein glasklares, starkes, flexibles und einfach zu druckendes Filament für den 3D-Druck. Diese Eigenschaften, zusammen mit dem hohen Glanzgrad, sehr geringer Wasseraufnahme, praktisch keinem Schrumpfen oder Verziehen, sehr guter Haftung zwischen den Schichten und Flammseigenschaften machen es zu einem ganz besonderen Filament. Das Material ist FCA (Lebensmittelkontakt zulässig) genehmigt. Kurz gesagt, ein sehr vielfältiges Filament, das für viele Anwendungen verwendet werden kann.

Materialeigenschaften:

- 92% Lichtdurchlässigkeit
- stark und flexibel
- keine Haarrisse beim Biegen
- Lebensmittelkontakt zulässig



Farben:

GLASSBEND ist in 1 Standard Farbe verfügbar.

cl 1

Filamenteigenschaften:

Durchmesser	ØToleranz	Rundheit
1,75mm	± 0,05 mm	≥ 95%
2,85mm	± 0,10 mm	≥ 95%
Eigenschaft	Prüfverfahren	Typischer Wert
Spezifisches Gewicht	ISO 1183	1,19 g / cm ³
MFR 200°C / 5kg	ISO 1133	7,5 g / 10 min
Zugfestigkeit	ISO 527	26 Mpa
Zugmodul	ISO 178	1795 Mpa
Instr. Dart Impact (23 °C, 3,18mm TE)	ASTM 3763	40,0 J
Drucktemperatur	TND3D	260 ± 10 °C
Vicat - Erweichungstemperatur	ASTM D1525	85 °C
Bruchdehnung	ISO 527	230%
Schmelztemperatur	ISO 294	205 ± 30 °C
Lichtdurchlässigkeit	ASTM D1003	92%
Shore Härte D	ISO 868	63

Zusatzinformation:

Die empfohlene Temperatur für das Heizbett beträgt 70-90 °C. Haftung ist auf verschiedenen Untergründen möglich. GLASSBEND kann auf allen gängigen Desktop-3D-Druckern mit FDM- oder FFF-Technologie verwendet werden. Lagerung: Kühl und trocken (15-25 °C) und vor UV-Licht schützen. Dies erhöht die Haltbarkeit erheblich

