

COPPER 80

COPPER 80 ist unser mit 80% Kupfer gefülltes Filament, das sich leicht drucken, schleifen und polieren lässt. Mit COPPER 80 können Sie die schönsten Objekte mit echten METALL-Eigenschaften herstellen. COPPER 80 hat ein 3 x höheres Gewicht als PLA, sowie METALL Gefühl bei Berührung und gute Wärmeleitfähigkeit. Aufgrund des hohen Anteils an Füllstoffen schrumpft COPPER 80 praktisch nicht. Ein Spezienschmierstoff erhöht den Durchfluss und verhindert, dass COPPER 80 an der Düse haftet.

Materialeigenschaften:

- ca. 80% Kupfergehalt
- Metallgefühl und „kalte“ Berührung
- Polieren und andere Nachbearbeitung möglich
- hervorragende Druckbarkeit

Farben:

COPPER 80 ist in einer Farbe verfügbar.



Printed Sanded & Polished Patinated

Filamenteigenschaften:

Durchmesser	ØToleranz	Rundheit
1,75mm	± 0,05 mm	≥ 95%
2,85mm	± 0,10 mm	≥ 95%
Eigenschaft	Prüfverfahren	Typischer Wert
Spezifisches Gewicht	ISO 1183	3,41 g / cm ³
MFR 190°C / 2,16 kg	-	n.d.
Zugfestigkeit	ISO 527	18,3 Mpa
Bruchdehnung	ISO 527 1 / 2	5%
Zugmodul	ISO 527	4210 Mpa
Schlagfestigkeit - Izod Methode bei 23 °C	ISO 180 / A	9,3 kJ/m ²
Drucktemperatur	TND3D	210 ± 10 °C
Schmelztemperatur	ISO 294	195 ± 10 °C
Vicat - Erweichungstemperatur	ISO 306	65 °C

Zusatzinformation:

COPPER 80 kann ohne Heizbett gedruckt werden. Wenn Sie jedoch ein beheiztes Bett haben, dann liegt die empfohlene Temperatur bei 35-60 °C. Lagerung: Kühl und trocken (15-25 °C) und vor UV-Licht schützen. Dies verlängert die Haltbarkeit bedeutend. COPPER 80 kann auf allen gängigen Desktop-3D-Druckern mit FDM- oder FFF-Technologie verwendet werden. Beachten Sie beim Drucken mit COPPER 80 die Verwendung einer Düse aus gehärtetem Stahl. Das Kupferpulver im Inneren macht das Filament abrasiv und führt zu einem schnellen Verschleiß der normalen Messingdüsen.

Deutschland

