

BRONZE 80

BRONZE 80 ist unser zu 80% mit Bronze gefülltes Filament, das sich leicht drucken, schleifen und polieren lässt. Mit BRONZE 80 können Sie die schönsten Objekte mit echten METALL-Eigenschaften herstellen. Ein 3 x höheres Gewicht als PLA, sowie METALL Gefühl bei Berührung und Wärmeleitfähigkeit. Aufgrund des hohen Anteils an Füllstoffen weist BRONZE 80 praktisch kein Schrumpfen auf. Ein Spezialschmierstoff erhöht den Durchfluss und verhindert, dass BRONZE 80 an der Düse haftet.

Materialeigenschaften:

- ca. 80% Bronzegehalt
- Metallgefühl und „kalte“ Berührung
- Polieren und andere Nachbearbeitung möglich
- hervorragende Druckbarkeit



Printed

Sanded & Polished

Patinated

Farben:

BRONZE 80 ist in einer Farbe verfügbar.



Filamenteigenschaften:

Durchmesser	ØToleranz	Rundheit
1,75mm	± 0,05 mm	≥ 95%
2,85mm	± 0,10 mm	≥ 95%
Eigenschaft	Prüfverfahren	Typischer Wert
Spezifisches Gewicht	ISO 1183	3,39 g / cm ³
MFR 190°C / 2,16 kg	-	n.d.
Zugfestigkeit	ISO 527	18,3 Mpa
Bruchdehnung	ISO 527 1 / 2	8%
Zugmodul	ISO 527	3990 Mpa
Schlagfestigkeit - Izod Methode bei 23 °C	ISO 180 / A	11,3 kJ/m ²
Drucktemperatur	TND3D	210 ± 10 °C
Schmelztemperatur	ISO 294	195 ± 10 °C
Vicat - Erweichungstemperatur	ISO 306	65 °C

Zusatzinformation:

BRONZE 80 kann ohne ein Heizbett gedruckt werden. Wenn Sie jedoch ein beheiztes Bett haben, dann beträgt die empfohlene Temperatur 35-60 °C. Lagerung: Kühl und trocken (15-25 °C) und vor UV-Licht schützen. Dies verlängert die Haltbarkeit bedeutend. BRONZE 80 kann auf allen gängigen Desktop-3D-Druckern mit FDM- oder FFF-Technologie verwendet werden. Bitte beachten Sie beim Drucken mit BRONZE 80 die Verwendung einer Düse aus gehärtetem Stahl. Das Bronzepulver im Inneren macht das Filament abrasiv und führt zu einem schnellen Verschleiß der normalen Messingdüsen.

