

BRASS 70

BRASS 70 ist unser zu 70% mit Messing gefülltes Filament, welches sich leicht drucken und polieren lässt. Mit BRASS 70 erstellen Sie die schönsten Objekte mit echten METALL-Eigenschaften. Es hat ein 2,2 Fach höheres Gewicht als PLA, sowie ein METALL Gefühl bei Berührung und gute Wärmeleitfähigkeit. Aufgrund des hohen Anteils an Füllstoffen hat BRASS 70 praktisch keine Schwindung.

Materialeigenschaften:

- ca. 70% Messinganteil
- Metallgefühl und „kalte“ Berührung
- Polieren und andere Nachbearbeitung möglich
- hervorragende Druckbarkeit

Farben:

BRASS 70 ist in einer Farbe verfügbar.



Printed

Polished

Filamenteigenschaften:

Durchmesser	ØToleranz	Rundheit
1,75mm	± 0,05 mm	≥ 95%
2,85mm	± 0,10 mm	≥ 95%
Eigenschaft	Prüfverfahren	Typischer Wert
Spezifisches Gewicht	ISO 1183	2,78 g / cm ³
MFR 190°C / 2,16 kg	-	n.d.
Zugfestigkeit	-	n.d.
Bruchdehnung	-	n.d.
Zugmodul	-	n.d.
Schlagfestigkeit - Izod Methode bei 23 °C	-	n.d.
Drucktemperatur	TND3D	195 ± 10 °C
Schmelztemperatur	ISO 294	195 ± 10 °C
Vicat - Erweichungstemperatur	ISO 306	65° C

Zusatzinformation:

BRASS 70 kann ohne Heizbett gedruckt werden. Wenn Sie jedoch ein beheiztes Bett haben, dann liegt die empfohlene Temperatur bei 35-60 °C. Verwenden Sie keine Glasplatte, da dieses Filament stark an Glas haftet. Lagerung: Kühl und trocken (15-25 °C) und vor UV-Licht geschützt. Dies erhöht die Haltbarkeit erheblich. Brass 70 kann auf allen gängigen Desktop-3D-Druckern mit FDM- oder FFF-Technologie verwendet werden.

